

Section 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

CHEVILLE À VISSER AVEC VIS EN ACIER ET COLLERETTE TÉLESCOPIQUE ECO-DRIVE-8

Le connecteur à visser avec une vis en métal et une collerette télescopique ECO-DRIVE-8 est en polyamide, et la vis est en acier galvanisé avec une tête scellée dans du polyamide renforcé de fibre de verre, ce qui permet de minimiser la transmission thermique ponctuelle de la cheville. En utilisant une conception télescopique, le temps de montage est considérablement réduit et l'utilisation de fraises pour le montage à cœur est éliminée. La cheville ECO-DRIVE-8 doit être utilisée pour transférer les charges d'aspiration du vent et fournir un support mécanique supplémentaire à l'ensemble du système, recommandé pour:

- Polystyrène PSE
- Polystyrène XPS

Types de supports sur lesquels la cheville ECO-DRIVE-8, conformément à EAD 330196-01-0604 peut être installé :

A	B	C	D	E
				
Béton	Brique pleine en terre cuite, brique de silicate	Brique en terre cuite	Blocs de béton légers	Béton cellulaire



Cheville à vis, douille TORX-40



Conception télescopique moderne



Disque en polystyrène

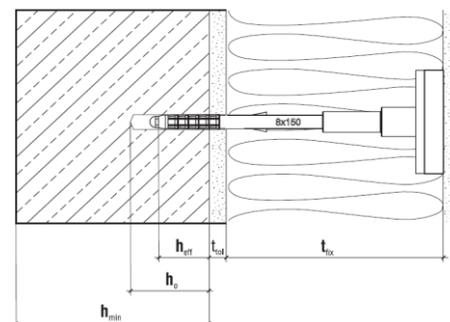
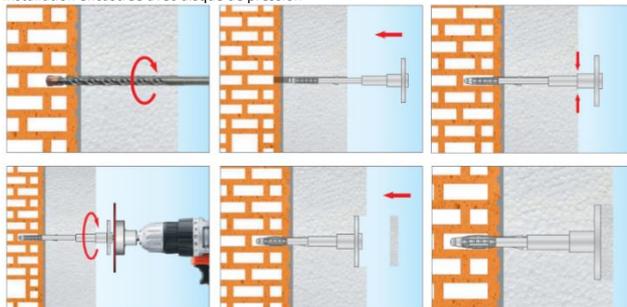


Les connecteurs ont l'évaluation technique européenne : ETA-13/0107

Section 2. MÉTHODE D'INSTALLATION

1. Avant de commencer le montage, il est nécessaire de connaître le support et de sélectionner les chevilles appropriées pour ce dernier
2. La longueur appropriée de la cheville doit être choisie de telle sorte à ce que la zone d'expansion se trouve dans le matériau de construction du mur
3. La longueur minimale du connecteur est : $L_d = t_{\text{fix}} + t_{\text{tol}} + h_{\text{eff}} + 25\text{mm}$ (réservation de la rosace mobile de la cheville dans l'isolant), où: t_{fix} - épaisseur de l'isolation thermique rapportée, t_{tol} - épaisseur des couches de ragréage (mortier colle + enduit existant), h_{eff} - profondeur d'ancrage de la cheville dans le support (indiquée dans la fiche et dans l'agrément technique)
4. Avant la pose, le support doit être préparé conformément aux recommandations du fabricant du système d'isolation thermique ETICS.
5. Les panneaux d'isolation thermique doivent être correctement fixés avec du mortier-colle
6. Le diamètre des trous percés doit correspondre au diamètre des fixations utilisées
7. Les trous dans les supports en matériaux pleins doivent être au moins plus profonds que 10 mm de la profondeur d'ancrage du connecteur
8. Les trous dans les matériaux pleins doivent être nettoyés des débris de forage en effectuant un mouvement de va-et-vient du foret à vitesse réduite, en répétant l'opération quatre fois.
9. Les trous dans les supports comportant des vides et du béton cellulaire doivent être percés sans percussion, car cela provoquerait la rupture des parois internes du support, ce qui réduirait la résistance à l'arrachement des chevilles.
10. Le nombre de chevilles par m² de la surface d'isolation doit être spécifié dans la conception de l'isolation conformément à la loi Droit de la construction (J. O. de l'année 1994 avec les modifications ultérieures) et tel que défini dans le DTA/Avis Technique du système concerné.
11. Les chevilles doivent être fixées de telle sorte à ce que la zone d'installation coïncide avec l'emplacement du mortier-colle sur le panneau d'isolation thermique.
12. Le corps de la cheville doit être placé de telle sorte à ce que le premier anneau sous la rosace soit au contact de l'isolant.
13. Vissez ensuite la rosace de la cheville à l'aide du dispositif EDST et fermez la réservation formée à cœur avec le disque en polystyrène EDKS/EDKSG fourni.

Installation encastrée avec disque de pression



Section 3. SPÉCIFICATIONS

PARAMÈTRES TECHNIQUES		
Paramètre	Unité	Valeur
Diamètre de la cheville	d_k [mm]	8
Diamètre de la rosace	D_k [mm]	60
Profondeur d'ancrage	h_{eff} [mm]	35/55*
Profondeur du trou de perçage	h_0 [mm]	45/65*
Conductivité thermique	χ [W/K]	0,002
Rigidité de la rosace	S [kN/mm]	0,60
Catégories d'utilisation	[-]	ABCDE
Matériau de la cheville	[-]	PA
Matériau de la vis	[-]	Acier galvanisé, tête recouverte de PA + GF
Évaluation technique Européenne	[-]	ETA-13/0107

*pour supports de catégorie E (béton cellulaire)

PARAMÈTRES DE RESISTANCE			
Catégorie de substrat	Type de substrat	Densité [kg/dm ³]	Capacité de charge caractéristique [kN]
A	Béton C12/15	≥ 2,25	1.20
A	Béton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
B	Brique en terre cuite pleine	≥ 2,00	1,50
B	Brique silico-calcaires solide	≥ 2,00	1,50
C	Blocs silico-calcaires creux	≥ 1,60	1,50
C	Brique en terre cuite creuse	≥ 1,20	1,50
C	Blocs de béton légers creux	≥ 0,80	1,50
D	Blocs de béton légers	≥ 1,05	0,90
E	Béton cellulaire AAC2	≥ 0,35	0,60
E	Béton cellulaire AAC7	≥ 0,65	1.20

Coefficient partiel de sécurité $\gamma_M=2$ en l'absence de régulation

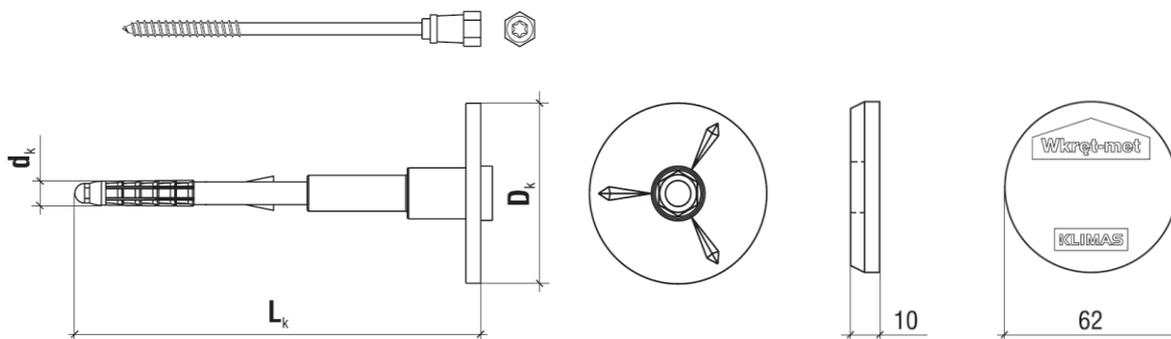


TABLEAU DE SÉLECTION					
Code produit	Diamètre et longueur de la cheville ($d_k \times L_k$)	Épaisseur du matériau d'isolation thermique t_{fix} [mm]			Quantité dans le paquet [pcs]
		Bâtiments neufs (t_{col} comprend 10 mm de colle)		Rénovation (t_{col} comprend 10 mm de colle + 20 mm d'ancien plâtre)	
		Cat. A B C D	Cat. E	Cat. A B C D	
ECODRIVE-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-08430	8x430	360	340	340	100

Section 4. REMARQUES

- Toutes les versions précédentes de cette fiche technique ne sont plus valables
- Les données incluses dans cette fiche technique produit sont conformes à l'état actuel des connaissances et sont fournies de bonne foi. Si les recommandations sur la façon d'utiliser et d'installer le produit ne sont pas suivies, KLIMAS Sp. z o.o. n'est pas responsable de l'exactitude et de la qualité de la fixation.